

MAINTENANCE INDUSTRIELLE

Cliquez sur un **titre** ou **sous-titre**
pour aller vers le chapitre ↓

SOMMAIRE

I. INTRODUCTION

1. Définitions
2. Les activités du Service Maintenance
3. Les aspects économiques



Chapitre I

Introduction



1- Définitions

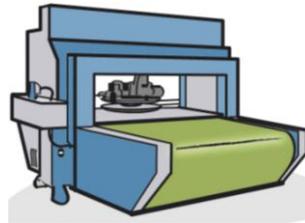


La maintenance est l'ensemble des actions techniques, administratives et de management durant le cycle de vie d'un bien, destinées à le maintenir ou à le rétablir dans un état dans lequel il peut accomplir la fonction requise.

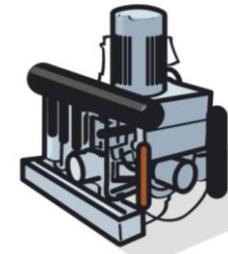


Les domaines d'application

Matériels de production



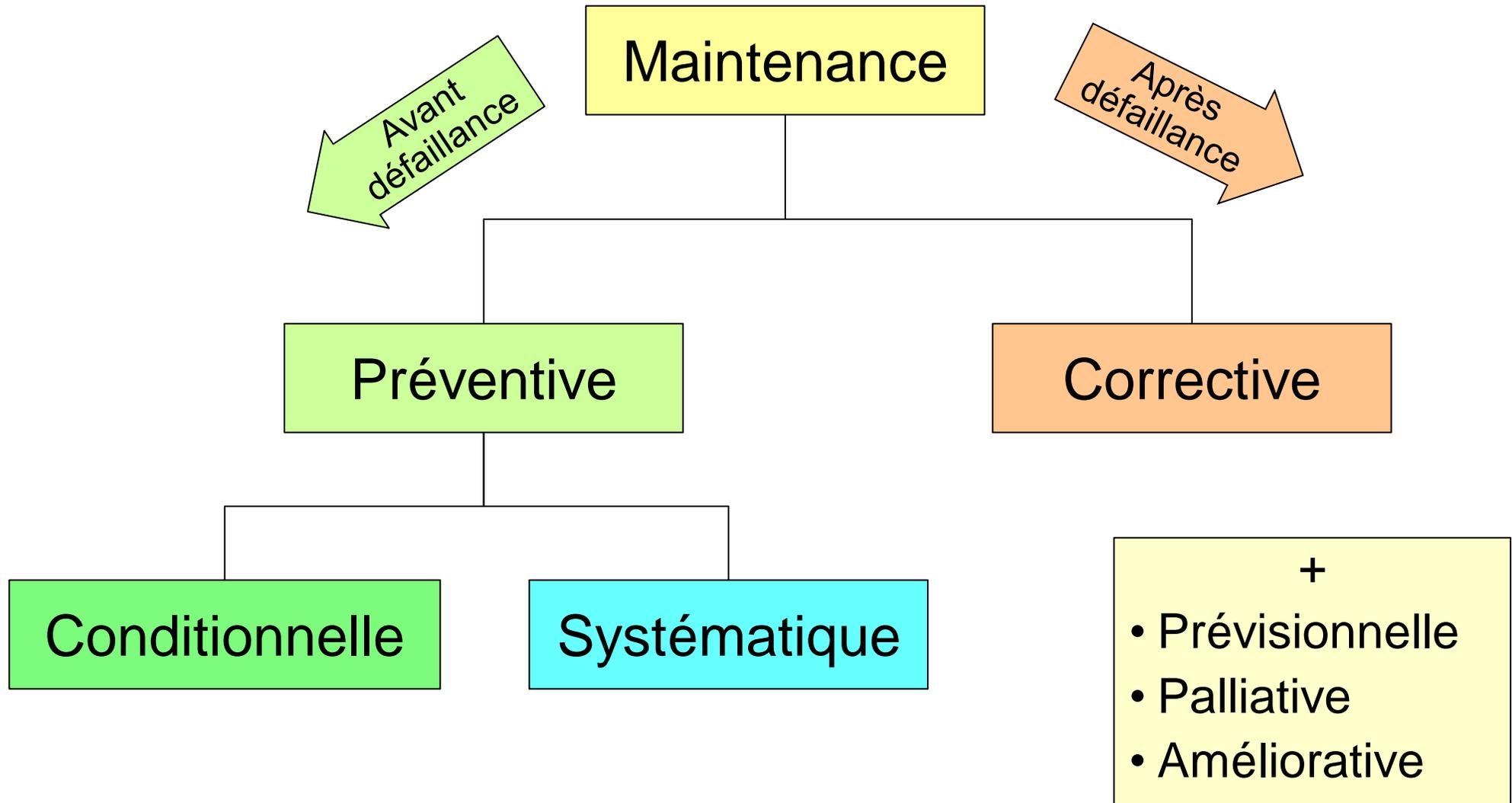
Matériels périphériques à la production



Services généraux



Les différents types de maintenance



Les 5 niveaux de maintenance

1

Réglage simple prévu par le constructeur ou échange d'éléments, sans aucun démontage ou ouverture de l'équipement.

2

Dépannage par échange standard des éléments prévus à cet effet, et opérations mineures de maintenance préventive.

3

Identification et diagnostic de pannes, réparation par échange de composants, réparations mécaniques simples.

4

Travaux importants de maintenance préventive ou corrective à l'exception de la rénovation et de la reconstruction.

5

Travaux de rénovation, de reconstruction ou de réparation importante.



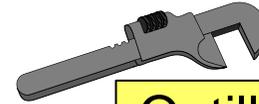
Les cinq niveaux de maintenance

1

Réglage simple ...



Exploitant, sur place



Outillage léger défini dans les consignes de conduite

2

Dépannages par échange standard ...

Technicien habilité, sur place

Outillage standard et rechanges situées à proximité

3

Identification de pannes, réparations mécaniques simples

Dépanneur sur place ou en atelier de Maintenance

Outillage prédéfini et appareils de mesure

4

Travaux importants de maintenance ...

Équipe encadrée, en atelier de Maintenance

Outillage général et spécialisé

5

Travaux de rénovation, de reconstruction ...

Équipe polyvalente, en atelier de Maintenance

Moyens proches de ceux du constructeur



Les 5 niveaux de maintenance : donnez un exemple



1

2

3

4

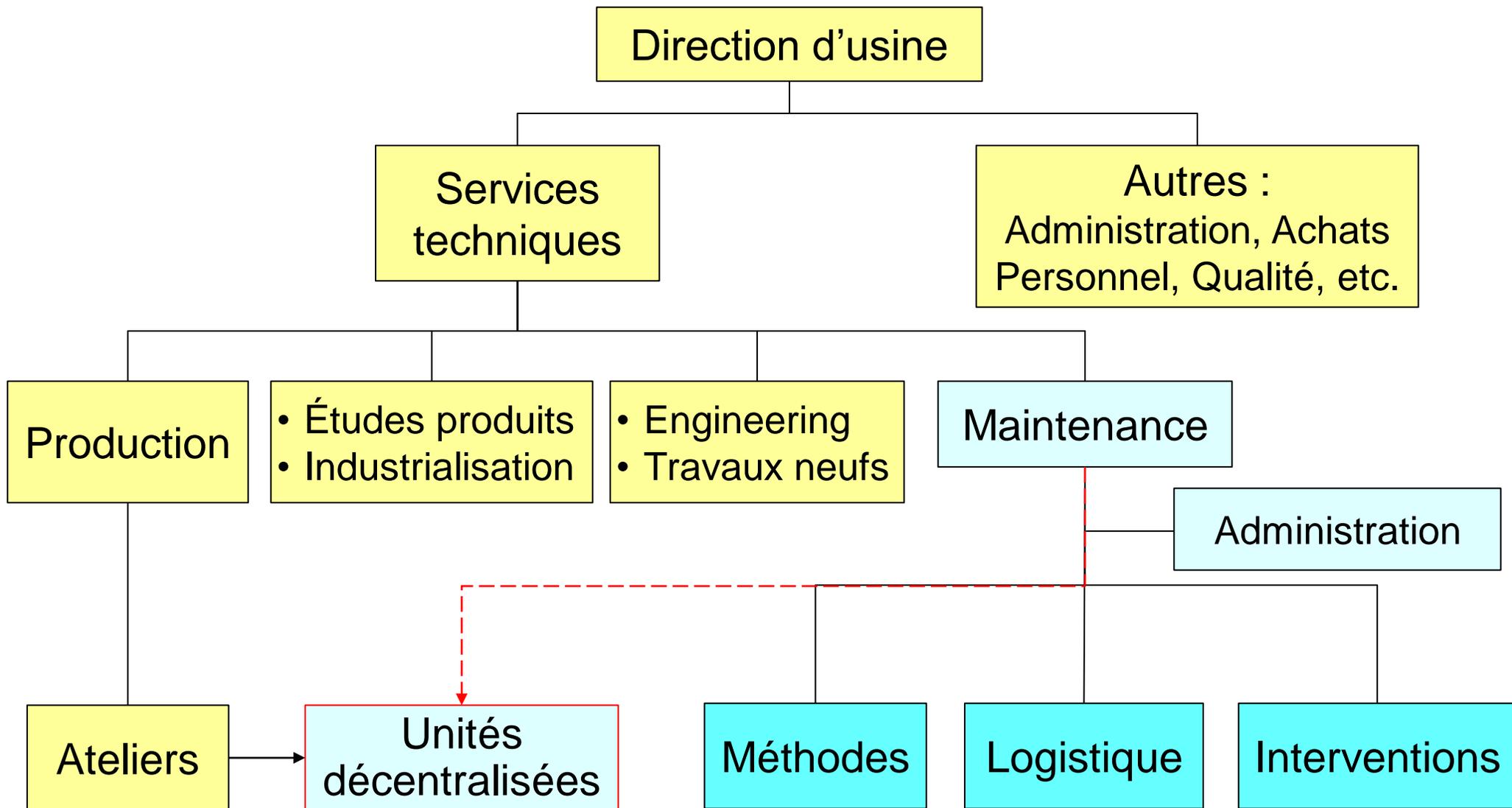
5



2- Les activités du Service Maintenance



Position du Service Maintenance dans l'organigramme



Les activités du Service Maintenance

■ Méthodes

- Réglages des équipements.
- Définition et amélioration des méthodes de travail (prévention, contrôle, dépannage, etc.).
- Documentation technique.
- Suivi des défaillances.
- Études de fiabilité et de maintenabilité.
- Analyse des temps.

■ Logistique

- Planification des travaux.
- Affectation du personnel.
- Gestion des stocks de pièces de rechange.

■ Interventions

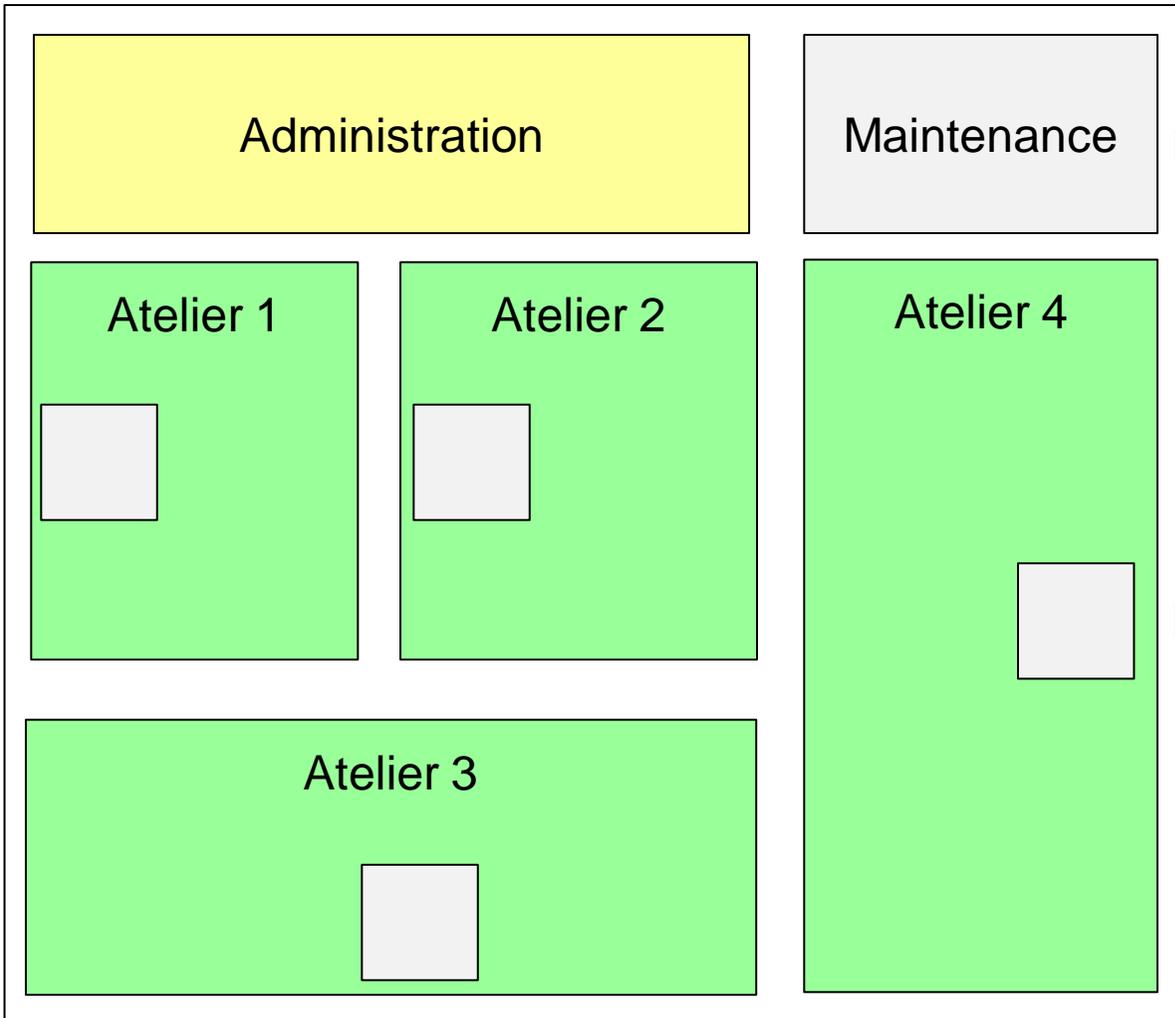
- Toutes opérations relatives à la maintenance des biens.
- Travaux neufs.

■ Administration

- Gestion budgétaire.
- Gestion du personnel.
- Gestion de la sécurité et des risques industriels.
- GMAO
- Tableau de bord du service.
- Relations avec les sous-traitants.



L'implantation du Service Maintenance



- Management
- Méthodes, ordonnancement
- Documentation centrale
- Stock central
- Interventions niveau 3 et +
- Atelier central

- Méthodes
- Documentation locale
- Stock déporté
- Interventions niveau 1 & 2
- Atelier décentralisé



3 Les aspects économiques



Les coûts de défaillance

Perte de production directe

+

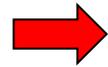
Perturbations induites

+

Conséquences commerciales

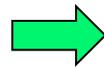
+

Autres : qualité, sécurité, environnement



Coûts d'indisponibilité

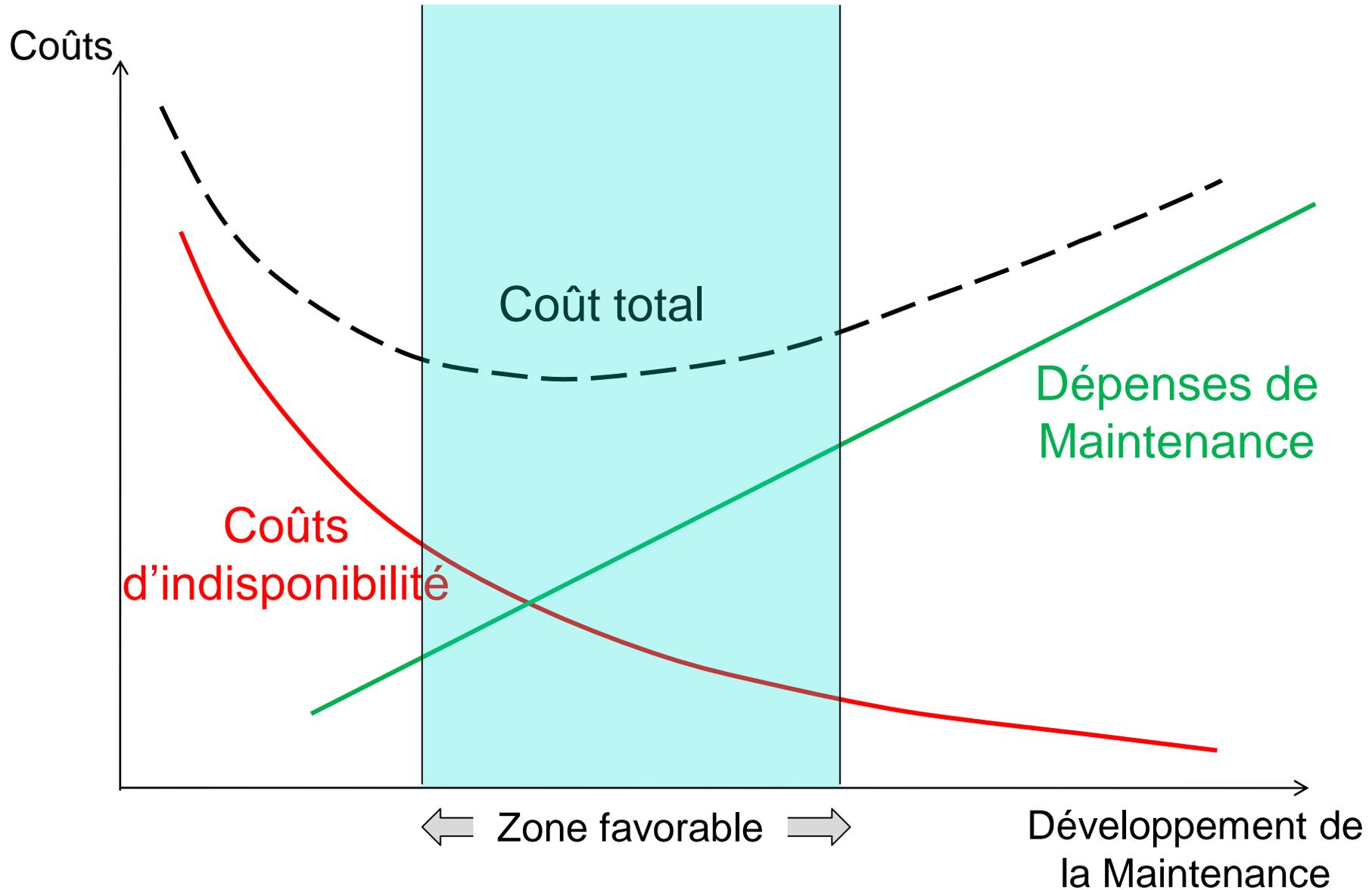
+ Coûts de maintenance corrective



= Coûts de défaillance



Optimisation des dépenses de Maintenance



Optimisation de l'équilibre préventif / correctif

